



Sistemi Mini Plus

Riscaldamento e raffrescamento

Applicazione Multi

- » **Per uso residenziale e piccole applicazioni commerciali**
- » **Possibilità di combinare diversi tipi di unità interne: fino a 9 interne residenziali oppure fino a 12 interne VRV.**
- » **Controllo a inverter**
- » **Sistema di riscaldamento efficiente**
- » **Bassi consumi e ridotte emissioni di CO₂**
- » **Design ultra compatto per una maggiore flessibilità d'installazione**



www.daikin.it

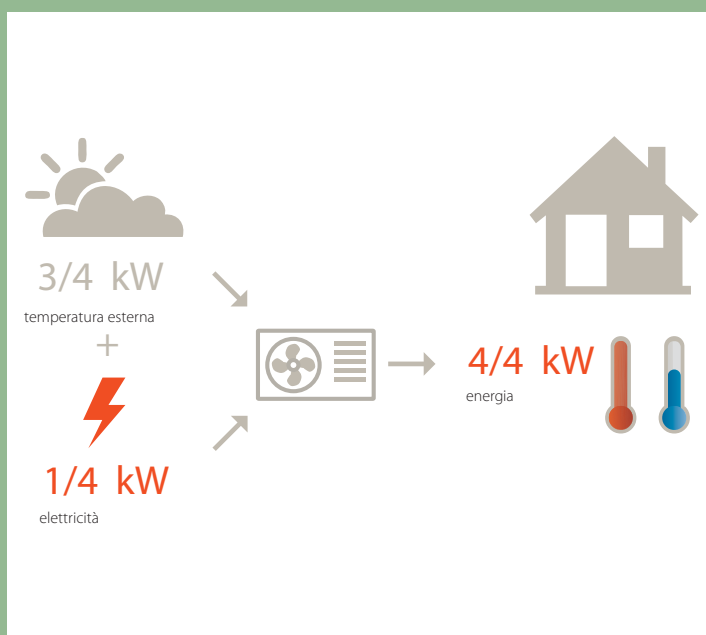
R-410A



Lo sapevate che ...

I climatizzatori, noti anche come pompe di calore, ricavano il 75% dell'energia prodotta da fonti rinnovabili: l'aria esterna, che è sia rinnovabile che inesauribile*. Per azionare il sistema, le pompe di calore necessitano ovviamente anche di energia elettrica. Questa può essere generata, con sempre maggiore frequenza, anche da fonti di energia rinnovabili (energia solare, energia eolica, energia idrica, biomassa). L'efficienza di una pompa di calore si misura in valori COP (Coefficiente di prestazione) per il riscaldamento e valori EER (Indice di efficienza energetica) per il raffreddamento.

* COM obiettivo UE (2008)/30



Massima efficienza e comfort tutto l'anno grazie a un sistema in pompa di calore

Tecnologia a inverter

La tecnologia a inverter Daikin è una vera e propria novità nel settore della climatizzazione. Il principio è molto semplice: gli inverter regolano la potenza utilizzata per adattarsi alle reali esigenze, né più né meno! Questa tecnologia offre due vantaggi concreti:

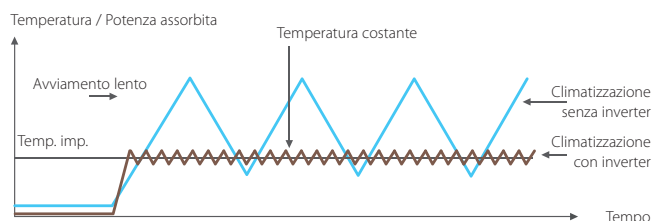
► Comfort

I costi di investimento dell'inverter vengono ampiamente ripagati da un maggiore comfort. Un sistema di climatizzazione dotato di inverter regola in modo continuo la potenza di raffreddamento e riscaldamento per adattarsi alla temperatura interna e migliorare i livelli di comfort. L'inverter riduce i tempi di avviamento del sistema consentendo un più rapido raggiungimento della temperatura ambiente desiderata. Non appena viene raggiunta la temperatura corretta, l'inverter garantisce che questa venga costantemente mantenuta.

► Elevata efficienza energetica

L'inverter controlla e regola la temperatura ambiente secondo le necessità, riducendo il consumo energetico del 30% rispetto a un sistema ON/OFF tradizionale! (senza inverter).

Modalità riscaldamento:



I vantaggi di un sistema Multi

› Climatizzazione in ogni locale

Un sistema Multi consente di collegare fino a 12 unità interne ad una singola unità esterna, riducendo in tal modo lo spazio per l'installazione e i costi. Tutte le unità interne possono essere controllate in modo indipendente e non è necessario installarle contemporaneamente e nello stesso ambiente; unità extra (fino a un massimo consentito) possono essere aggiunte in un secondo momento.

› Vastissima gamma per diverse esigenze

Diversi tipi di unità interne - a parete, canalizzabili da controsoffitto, a pavimento, ecc. - con capacità diverse possono essere collegate assieme. In questo modo è possibile selezionare l'unità interna più adatta per la stanza da letto, il salotto, l'ufficio o qualsiasi altro locale, in base alla superficie richiesta per l'installazione o ad altri requisiti personali.



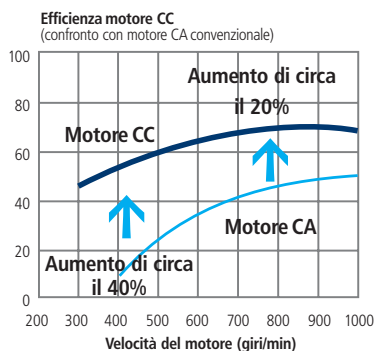
› Un clima interno ideale

Una singola unità esterna è in grado di rinfrescare o riscaldare un'intera casa, un ufficio o un piccolo negozio. Può creare un ambiente piacevole per lavorare alla propria scrivania nel pomeriggio, un ambiente a temperatura costante in salotto o rinfrescare le camere da letto la sera.

Efficienza energetica: tecnologia avanzata

> Motore ventilatore CC

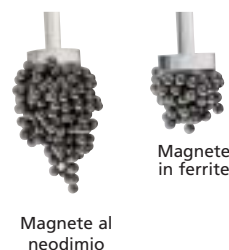
L'uso di un motore CC per il ventilatore offre considerevoli vantaggi in termini di efficienza rispetto ai tradizionali motori CA, specialmente con basse velocità di rotazione.



Nota: I dati si basano su studi condotti in condizioni controllate presso i laboratori Daikin.



Il rotore è costituito da potenti magneti al neodimio che creano la coppia di riluttanza. Questi magneti sono più potenti dei magneti in ferrite e contribuiscono notevolmente al risparmio totale di energia.

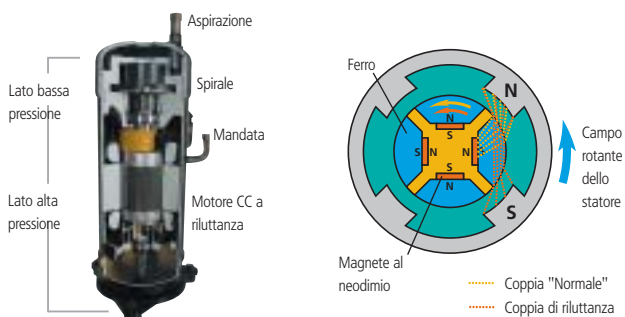


> Griglia Super-Aero

Le nervature dalla forma a spirale della griglia sono allineate con la direzione del flusso d'aria di mandata per minimizzare la turbolenza e ridurre il rumore.

> Compressore tipo Scroll con motore CC a riluttanza

Il motore CC senza spazzole a riluttanza garantisce un aumento consistente del rendimento rispetto ai motori tradizionali in CA con Inverter. Grazie all'uso simultaneo di due diverse forme di coppia (normale e di riluttanza) è in grado di produrre potenza extra utilizzando meno energia elettrica.

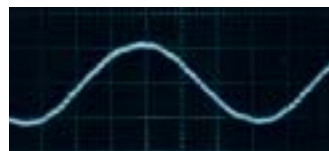


> Scambiatore di sottoraffreddamento

La geometria dello scambiatore è ottimizzata per ridurre le emissioni prodotte dal flusso di refrigerante.

> Inverter CC a onda piana sinusoidale

L'ottimizzazione della curva dell'onda sinusoidale consente una rotazione più uniforme del motore, migliorandone il rendimento.



> Funzionamento silenzioso

Il funzionamento silenzioso è un'altra caratteristica importante. Per ridurre le emissioni sonore prodotte ed assicurare un maggiore comfort, l'unità interna ed esterna sono state costruite impiegando le tecnologie più recenti ed avanzate.

› Modalità notturna (max. -9dB(A))

Durante la notte il livello sonoro dell'unità esterna può essere ridotto per un certo tempo: è possibile impostare i tempi di avvio e di arresto della funzione in 2 modalità*1 con basso livello sonoro durante la notte:

› Modalità 1 Automatica

Configurabile tramite la scheda elettronica dell'unità esterna. Viene memorizzato il tempo per la temperatura massima. La modalità di funzionamento a bassa rumorosità si attiverà 8 ore*2 dopo la temperatura di picco registrata durante il giorno e tornerà in modalità normale dopo 9 ore*3.

› Modalità 2 Personalizzata

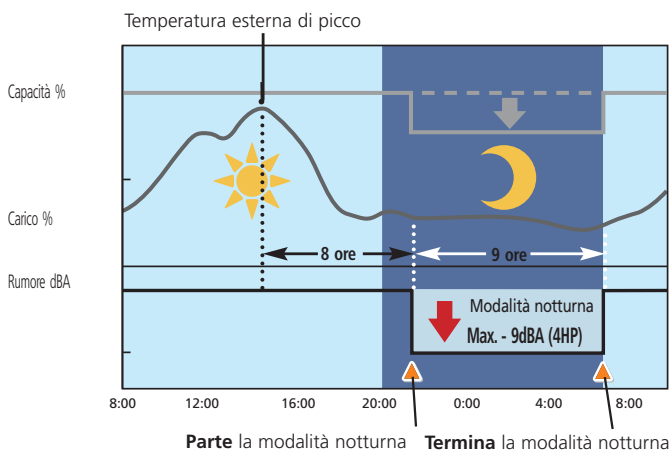
È possibile impostare l'ora di avvio e di arresto. (È necessario l'uso di un adattatore di controllo per l'unità esterna, DTA104A61 o DTA104A62 e di un timer ordinabile separatamente).

Note:

*1. Determinare quale modalità selezionare in base alle caratteristiche climatiche di ciascun paese.

*2. Impostazione iniziale. È possibile selezionare 6, 8 e 10 ore.

*3. Impostazione iniziale. È possibile selezionare 8, 9 e 10 ore.



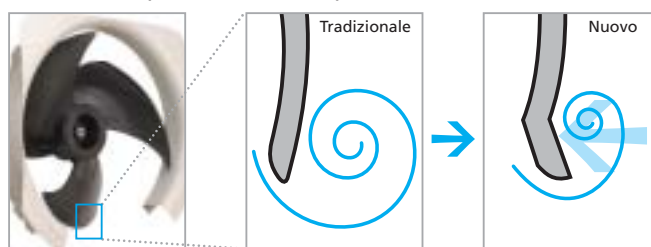
Note

- Questa funzione può essere impostata sul luogo dell'installazione.
- La relazione mostrata in figura tra la temperatura esterna (carico) e il tempo è puramente esemplificativa.

› Bocca svasata di aspirazione aria aerodinamica e ventilatore Aero-spiral

Queste nuove caratteristiche permettono di ridurre notevolmente la rumorosità. Le guide applicate all'aspirazione dell'aria consentono di ridurre la turbolenza del flusso d'aria generata dall'azione del ventilatore. Il nuovo ventilatore Aero-spiral è dotato di pale con estremità inclinate, per ridurre ulteriormente la turbolenza.

Ventilatore Aero-spiral con estremità delle pale di nuova concezione




L'aria viene risucchiata dalle estremità inclinate, riducendo in tal modo la turbolenza totale.

› Funzione Silent unità interna

Le unità interne della gamma residenziale sono dotate della funzione Silent particolarmente adatta per la climatizzazione di camere da letto. Tale funzione attenua la rumorosità durante il funzionamento a bassa velocità di 3 dB(A) riducendo il volume d'aria movimentato. Ciò consente di ottenere livelli di rumorosità tra i più bassi del settore, pari a soli 22 dB(A) per l'unità interna (= inferiore di 5 dB(A) rispetto ai modelli tradizionali).

Nota: selezionando la modalità Silent dell'unità interna, la capacità può risultare inferiore.

FTXS25J

Velocità ventilatore	Livelli sonori
Basso (B)	25 dB
 Silent (SL)	22 dB

3 dB

Durante il raffreddamento

- › Possibilità di connessione con una vastissima gamma di unità interne:
 - Unità interne residenziali (con dispositivo BPMKS)
 - Unità interne VRV
- › Grande efficienza energetica: valori elevati di COP ed EER
- › Controllo individuale delle unità interne
- › Unità esterna, con alimentazione monofase e trifase, dalle dimensioni compatte
- › Possibilità di utilizzo delle unità interne Cassette Round Flow autopulenti



RISCALDAMENTO & RAFFRESCAMENTO

UNITÀ ESTERNE COLLEGABILI				RXYSQ4P8V1	RXYSQ5P8V1	RXYSQ6P8V1	RXYSQ4P8Y1	RXYSQ5P8Y1	RXYSQ6P8Y1
Capacità	Raffreddamento	Min-Nom-Max	kW	11,2	14	15,5	11,2	14	15,5
	Riscaldamento	Min-Nom-Max	kW	12,5	16	18	12,5	16	18
Potenza Assorbita	Raffreddamento	Min-Nom-Max	kW	2,81	3,51	4,53	2,89	3,61	4,65
	Riscaldamento	Min-Nom-Max	kW	2,74	3,86	4,57	2,82	3,97	4,70
EER / COP				3,99 / 4,56	3,99 / 4,15	3,42 / 3,94	3,88 / 4,43	3,88 / 4,03	3,33 / 3,83
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità	mm		1345x900x320			1345x900x320		
Peso		kg		120			120		
Massimo numero di unità interne collegabili				8 ⁽¹⁾ - 8 ⁽²⁾	10 ⁽¹⁾ - 9 ⁽²⁾	12 ⁽¹⁾ - 9 ⁽²⁾	8 ⁽¹⁾ - 8 ⁽²⁾	10 ⁽¹⁾ - 9 ⁽²⁾	12 ⁽¹⁾ - 9 ⁽²⁾
Campo di funzionamento	Raffreddamento	Min - Max	°CBS	-5 - 46			-5 - 46		
	Riscaldamento	Min - Max	°CBU	-20 - 15,5			-20 - 15,5		
Potenza Sonora		Raffreddamento	dBA	66	67	69	66	67	69
Pressione Sonora		Raffreddamento	dBA	50	51	53	50	51	53
		Riscaldamento	dBA	52	53	55	52	53	55
Refrigerante		tipo		R-410A					
Alimentazione				V 1 - 1N - 50 Hz - (220-240V)			Y1 - 3N - 50 Hz - (380-415 V)		
Collegamenti Tubazioni		Liquido	mm	9,52	9,52	9,52	9,52	9,52	9,52
		Gas	mm	15,9 ⁽¹⁾ - 19,1 ⁽²⁾	15,9 ⁽¹⁾ - 19,1 ⁽²⁾	19,1	15,9 ⁽¹⁾ - 19,1 ⁽²⁾	15,9 ⁽¹⁾ - 19,1 ⁽²⁾	19,1
		Condensa	mm	26x3	26x3	26,3	26x3	26x3	26,3
		Lunghezza delle tubazioni (Massima)	tot. m	300 ⁽¹⁾ - 115 ⁽²⁾	300 ⁽¹⁾ - 135 ⁽²⁾	300 ⁽¹⁾ - 145 ⁽²⁾	300 ⁽¹⁾ - 115 ⁽²⁾	300 ⁽¹⁾ - 135 ⁽²⁾	300 ⁽¹⁾ - 145 ⁽²⁾

⁽¹⁾ Con unità interne VRV connesse; ⁽²⁾ Con unità interne Residenziali connesse

ACCESSORIO	RXYSQ4P8	RXYSQ5P8	RXYSQ6P8
Kit drenaggio condensa		KKPJ5F180	
Giunto REFNET		KHRQ22M20TA7	
BP (2 attacchi)		BPMKS967B2	
BP (3 attacchi)		BPMKS967B3	

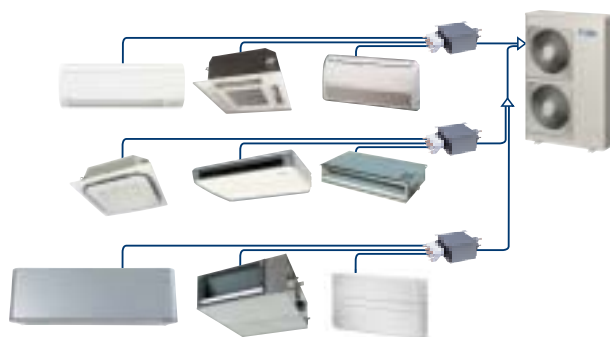
COMBINAZIONE CON UNITÀ INTERNE RESIDENZIALI

Design ultra compatto per una maggiore flessibilità d'installazione grazie all'utilizzo dell'unità di diramazione

› **Possibilità di collegare una vasta gamma di eleganti unità interne a un'unica unità esterna Multi tra le quali:**

- › **Daikin Emura:** combinazione unica di design e tecnologia, con finiture in alluminio satinato o bianco. Daikin Emura ha ottenuto il riconoscimento "good design award", il premio IF per la progettazione per l'anno 2010 e il premio di design internazionale "red dot design award honourable mention 2010".
- › **Nexura:** la prima elegante unità a pavimento dotata di pannello a calore radiante. Questo pannello diffonde calore radiante per aumentare il livello di comfort.
- › **Cassette roundflow con pannello decorativo autopulente:** Daikin è stata la prima azienda ad introdurre sul mercato

europeo le cassette autopulenti. Questa funzione garantisce la facile eliminazione della polvere senza dover aprire l'unità e permettendovi di risparmiare sui costi di manutenzione. Le cassette roundflow hanno ricevuto un "good design award".



UNITÀ INTERNE COLLEGABILI	Classe 15	Classe 20	Classe 25	Classe 35	Classe 42	Classe 50	Classe 60	Classe 71
Daikin Emura - Unità a parete	-	-	FTXG25J	FTXG35J	-	FTXG50J	-	-
Unità a parete serie J/K	CTXS15K	FTXS20J/K	FTXS25J/K	FTXS35J/CTXS35K	FTXS42J	FTXS50J	FTXS60G	FTXS71G
Unità a pavimento Nexura	-	-	FVXG25K	FVXG35K	-	FVXG50K	-	-
Unità a pavimento	-	-	FVXS25F	FVXS35F	-	FVXS50F	-	-
Unità tipo Flexi	-	-	FLXS25B	FLXS35B	-	FLXS50B	FLXS60B	-
Canalizzabile da controsoffitto ultrapiatta	-	-	FDXS25E	FDXS35E	-	FDXS50C	FDXS60C	-
Canalizzabile da controsoffitto	-	-	FDBQ25B	FBQ35C8	-	FBQ50C8	FBQ60C8	-
Cassette a soffitto a 4 vie (600x600)	-	-	FFQ25BV	FFQ35BV	-	FFQ50BV	FFQ60BV	-
Cassette Round Flow	-	-	-	FCQG35F	-	FCQG50F	FCQG60F	-
Cassette pensile a soffitto a 4 vie	-	-	-	FHQ35B	-	FHQ50B	FHQ60B	-



UNITÀ DI DIRAMAZIONE		BPMKS967B2	BPMKS967B3
Unità interne collegabili		1~2	1~3
Max. capacità unità interne collegabili		14,2	19,5
Max. combinazione collegabile		71+71	60+60+71
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità mm	180x294x350	
Peso	kg	7	8

Flessibilità e semplicità d'installazione:

› Lunghezza tubazioni estesa

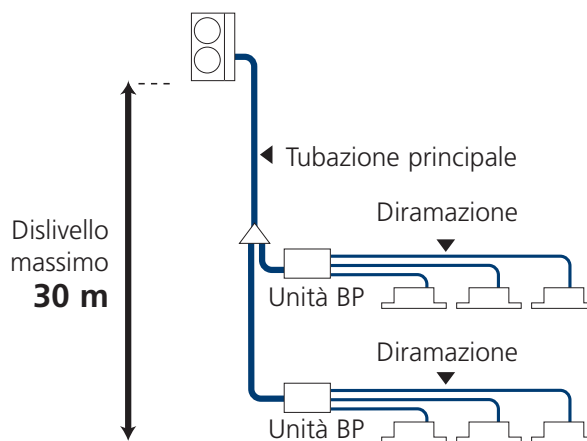
La lunghezza massima totale delle tubazioni pari a 150 m, ossia più lunghe rispetto ai modelli convenzionali, garantisce una grande flessibilità nella scelta della posizione d'installazione per le unità interne e facilita la pianificazione del sistema.

Lunghezza tubazioni per RXYSQ6P8:

Lunghezza totale tubazione principale ≤ 55 m (tra unità esterna e unità BP)

Lunghezza totale diramazione ≤ 90 m (tra unità BP e unità interna)

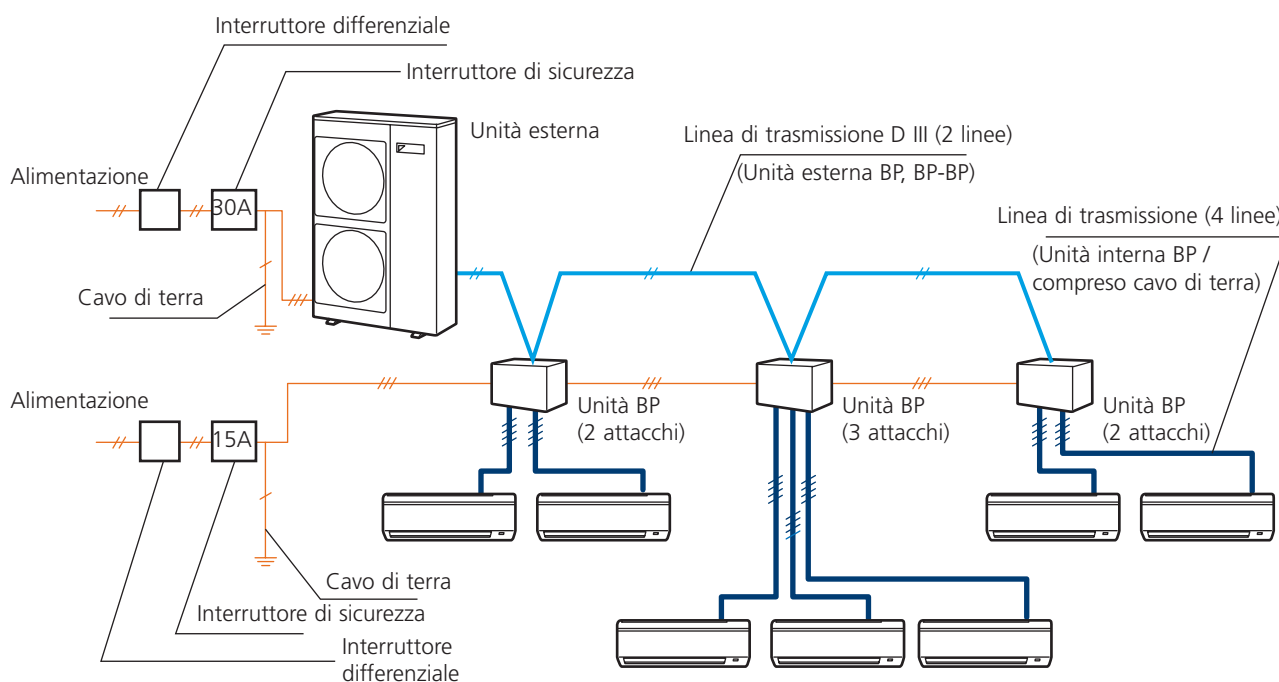
Lunghezza totale tubazione principale e diramazione ≤ 145 m (55+90)



Nota: il sistema deve essere caricato con refrigerante

› Collegamenti elettrici semplificati

L'unità esterna e le unità BP dispongono di alimentatori monofase separati. Ciò elimina la necessità di installare cavi di alimentazione tra l'unità esterna e le unità BP. La dimensione dei cavi di cablaggio tra l'unità esterna e le unità BP risulta pertanto ridotta, semplificando l'installazione.





UNITÀ INTERNE A PARETE INVERTER "EMURA"

Pompa di Calore			FTXG-JA/JW		
			25	35	50
Capacità di Raffr.	nom.	kW	2.5	3.5	5.0
Capacità di Risc.	nom.	kW	3.4	4.0	5.8
Dimensioni	A/L/P	mm	295x915x155	295x915x155	295x915x155
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m³/min	8.8/4.7/3.8	10.1/4.6/3.9	10.3/6.7/5.7
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m³/min	9.6/6.2/5.4	10.8/6.4/5.6	11.4/8.1/7.1
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	38/25/22	42/26/23	44/35/32
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	39/28/25	42/29/26	44/35/32
Peso		Kg	11	11	11
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7



MXS

NEW



UNITÀ INTERNE A PARETE INVERTER

DATI PRELIMINARI

Pompa di Calore			CTXS-K/FTXS-K			
			CTXS15K	FTXS20K	FTXS25K	CTXS35K
Capacità di Raffr.	nom.	kW	1,5	2	2,5	3,5
Capacità di Risc.	nom.	kW	2,0	2,5	2,8	4,0
Dimensioni	A/L/P	mm	289x780x215			
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m³/min	7,9/4,7/3,9	8,8/4,7/3,9	9,1/5,0/3,9	9,2/5,2/3,9
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m³/min	9,0/6,0/4,3	9,5/6,0/4,3	10,6/0,4/3	10,1/6,3/4,3
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	37/25/19	40/24/19	41/25/19	42/28/21
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	38/28/19	40/27/19	41/27/19	41/30/21
Peso		Kg	7			
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6,4/9,5			



UNITÀ UNIFICATA A PARETE INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FTXS-J					FTXS-G	
			20	25	35	42	50	60	71
Capacità di Raffr.	nom.	kW	2	2,5	3,5	4,2	5	6,0	7,1
Capacità di Risc.	nom.	kW	2,7	3,3	4	5,4	5,8	7,0	8,2
Dimensioni	A/L/P	mm	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215	290x1050x250	290x1050x250
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m³/min	9,4/5,5/4,1	10,8/5,2/3,7	11,4/5,4/4,4	11,3/6,8/5,9	11,6/7,0/6,0	16,0/11,3/10,1	17,2/11,5/10,5
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m³/min	9,9/6,6/6,2	11,9/6,4/5,9	12,4/6,8/6,0	12,2/7,3/6,4	12,1/7,6/6,7	17,2/12,6/11,3	19,5/14,2/12,6
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	38/25/22	41/25/22	45/29/23	45/33/30	46/34/31	45/36/33	46/37/34
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	38/28/25	42/28/25	45/29/26	45/33/30	47/34/31	44/35/32	46/37/34
Peso		Kg	9	9	9	10	10	12	12
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6,4/9,5	6,4/9,5	6,4/9,5	6,4/9,5	6,4/12,7	6,4/12,7	6,4/15,9



FTXS-J

FTXS-G

opzionale

MXS

I valori di resa sono relativi alla potenzialità nominale della singola unità interna funzionante.



UNITÀ INTERNE A PAVIMENTO INVERTER CON PANNELLO RADIANTE "NEXURA"

Pompa di Calore			FVXG-K		
			25	35	50
Capacità di Raffr.	nom.	kW	2,5	3,5	5
Capacità di Risc.	nom.	kW	3,4	4,5	5,8
Dimensioni	A/L/P	mm	600x950x215	600x950x215	600x950x215
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m ³ /min	8.9/5.3/4.5	9.1/5.3/4.5	10.6/7.3/6.0
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m ³ /min	9.9/5.7/4.7	10.2/5.8/5.0	12.2/7.8/6.8
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	38/26/23	39/27/24	44/36/32
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	39/26/22	40/27/23	46/34/30
Peso		Kg	22	22	22
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7



UNITÀ INTERNE A PAVIMENTO INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FVXS-F		
			25	35	50
Capacità di Raffr.	nom.	kW	2,5	3,5	5,0
Capacità di Risc.	nom.	kW	3,4	4,5	5,8
Dimensioni	A/L/P	mm	600x700x210	600x700x210	600x700x210
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m ³ /min	8.2/4.8/4.1	8.5/4.9/4.5	10.7/7.8/6.6
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m ³ /min	8.8/5.0/4.4	9.4/5.2/4.7	11.8/8.5/7.1
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	38/26/23	39/27/24	44/36/32
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	38/26/23	39/27/24	44/36/32
Peso		Kg	14	14	14
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7



UNITÀ INTERNE FLEXI INVERTER

Pompa di Calore			FLXS-B			
			25	35	50	60
Capacità di Raffr.	nom.	kW	2,5	3,5	4,9	6,0
Capacità di Risc.	nom.	kW	3,4	4,0	6,1	7,0
Dimensioni	A/L/P	mm	490x1050x200	490x1050x200	490x1050x200	490x1050x200
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m ³ /min	7.6/6.0/5.2	8.6/6.6/5.6	11.4/8.5/7.5	12.0/9.3/8.3
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m ³ /min	9.2/7.4/6.6	9.8/8.0/7.2	12.1/7.5/6.8	12.8/8.4/7.5
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	37/31/28	38/32/29	47/39/36	48/41/39
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	37/31/29	39/33/30	46/35/33	47/37/34
Peso		Kg	16	16	17	17
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7	6.4/12.7

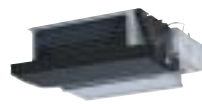
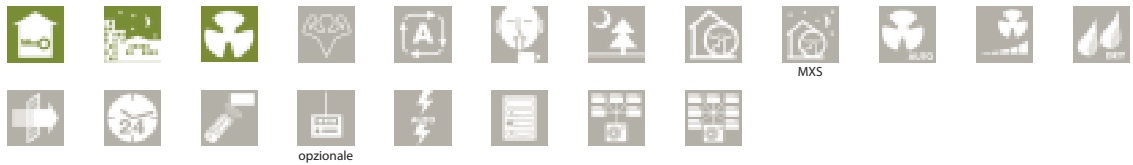


I valori di resa sono relativi alla potenzialità nominale della singola unità interna funzionante.



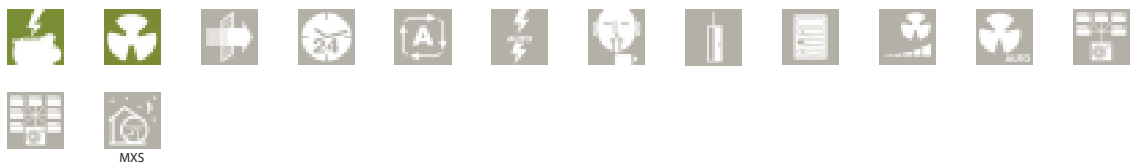
UNITÀ INTERNE CANALIZZABILI ULTRAPIATTE INVERTER

Pompa di Calore			FDXS-E		FDXS-C	
			25	35	50	60
Capacità di Raffr.	nom.	kW	2.4	3.4	5.0	6.0
Capacità di Risc.	nom.	kW	3.2	4.1	5.8	7.0
Dimensioni	A/L/P	mm	200x700x620	200x700x620	200x900x620	200x1100x620
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m ³ /min	8.7/7.3/6.2	8.7/7.3/6.2	12.0/10.0/8.4	16.0/13.5/11.2
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m ³ /min	8.7/7.3/6.2	8.7/7.3/6.2	12.0/10.0/8.4	16.0/13.5/11.2
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	35/31/29	35/31/29	37/33/31	38/34/32
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	35/31/29	35/31/29	37/33/31	38/34/32
Peso		Kg	21	21	27	30
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7	6.4/12.7
Prevalenza		Pa	30	30	40	40



UNITÀ INTERNE CANALIZZABILI INVERTER

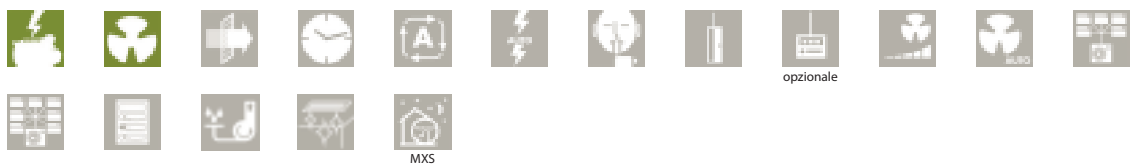
Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FDBQ-B
			25
Capacità di Raffr.	nom.	kW	2.5
Capacità di Risc.	nom.	kW	3.4
Dimensioni	A/L/P	mm	230x652x502
Portata d'aria Raffr.	A/B	m ³ /min	6.5/5.2
Portata d'aria Risc.	A/B	m ³ /min	6.95/5.2
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B	dB(A)	35/28
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B	dB(A)	35/29
Peso		Kg	17
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5



UNITÀ INTERNE CANALIZZABILI INVERTER

DATI PRELIMINARI

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FBQ-C8		
			35	50	60
Capacità di Raffr.	nom.	kW	3.4	5.0	5.7
Capacità di Risc.	nom.	kW	4.0	6.0	7.0
Dimensioni	A/L/P	mm	300x700x700	300x700x700	300x1000x700
Portata d'aria Raffr.	A/B	m ³ /min	16/11	16/11	18/15
Portata d'aria Risc.	A/B	m ³ /min	16/11	16/11	18/15
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B	dB(A)	37/29	37/29	37/29
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B	dB(A)	37/29	37/29	37/29
Peso		Kg	25	25	34
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.35/9.52	6.35/9.52	6.35/12.70
Prevalenza		Pa	100	100	100



I valori di resa sono relativi alla potenzialità nominale della singola unità interna funzionante.



UNITÀ INTERNE PENSILE A SOFFITTO INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FHQ-B		
			35	50	60
Capacità di Raffr.	nom.	kW	3.4	5.0	5.7
Capacità di Risc.	nom.	kW	4.0	6.0	7.2
Dimensioni	A/L/P	mm	195x960x680	195x960x680	195x1160x680
Portata d'aria Raffr.	A/B	m ³ /min	13.0/10.0	13.0/10.0	17.0/13.0
Portata d'aria Risc.	A/B	m ³ /min	13.0/10.0	13.0/10.0	16.0/13.0
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B	dB(A)	37/32	38/33	39/33
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B	dB(A)	37/32	38/33	39/33
Peso		Kg	24	25	27
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/12.7	6.4/12.7

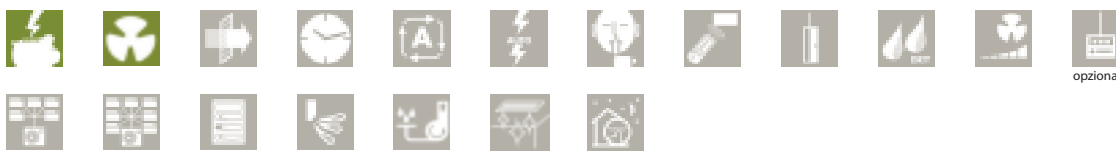


MXS



UNITÀ INTERNE CASSETTE A 4 VIE 600x600 INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FFQ-B9V			
			25	35	50	60
Capacità di Raffr.	nom.	kW	2.5	3.4	4.7	5.8
Capacità di Risc.	nom.	kW	3.2	4.0	5.5	7.0
Dimensioni	A/L/P	mm	286x575x575	286x575x575	286x575x575	286x575x575
Portata d'aria Raffr.	A/B	m ³ /min	9.0/6.5	10.0/6.5	12.0/8.0	15.0/10.0
Portata d'aria Risc.	A/B	m ³ /min	9.0/6.5	10.0/6.5	12.0/8.0	15.0/10.0
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B	dB(A)	29.5/24.5	32/25	36/27	41/32
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B	dB(A)	29.5/24.5	32/25	36/27	41/32
Peso		Kg	17,5	17,5	17,5	17,5
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7	6.4/12.7



opzionale

MXS



UNITÀ INTERNE ROUND FLOW CASSETTE INVERTER

DATI PRELIMINAR

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FCQG-F		
			35	50	60
Capacità di Raffr.	nom.	kW	3.4	5.0	5.7
Capacità di Risc.	nom.	kW	4.2	6.0	7.0
Dimensioni	A/L/P	mm	204x840x840	204x840x840	204x840x840
Pannello Decorativo Standard	Modello		BYCQ140DW1W*	BYCQ140DW1W*	BYCQ140DW1W*
	Colore		RAL9010	RAL9010	RAL9010
	Dimensioni A/L/P	mm	50x950x950	50x950x950	130x950x950
	Peso	Kg	5.5/5.5/11.5	5.5/5.5/11.5	5.5/5.5/11.5
Livello Potenza Sonora Raffr.	A/B	dB(A)	-	-	-
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B	dB(A)	-	-	-
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B	dB(A)	-	-	-
Peso		Kg	19	19	19
Refrigerante	Tipo			R-410A	
Diametro tubazioni	Liq	mm	-	-	-
	Gass	mm	-	-	-
	tubo		-	-	-
Alimentazione			1~ / 50/60 / 220-240/220		

* Disponibile anche con pannello autopulente BYCQ140DGW1



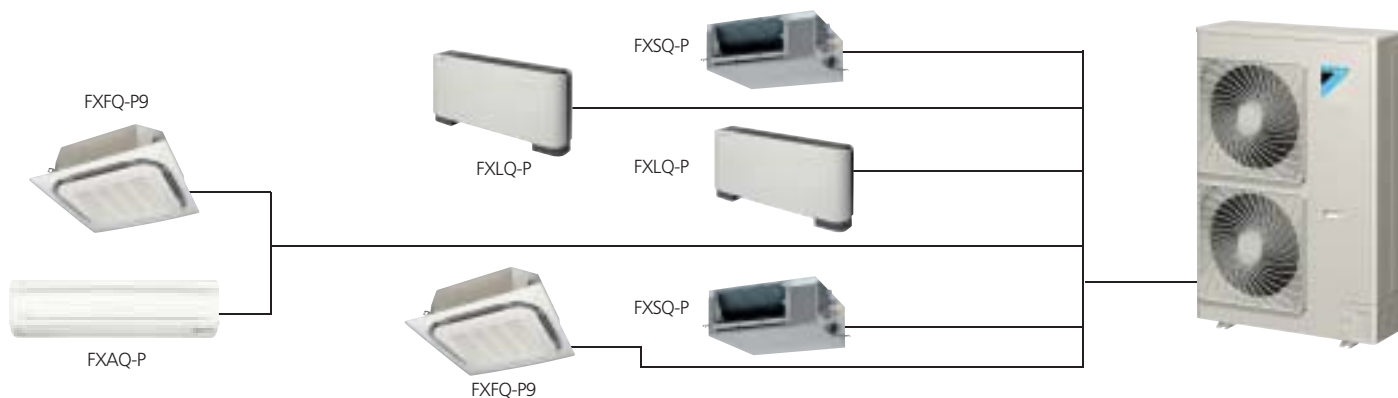
opzionale

MXS

I valori di resa sono relativi alla potenzialità nominale della singola unità interna funzionante.

Combinazione con unità interne VRV

- Per qualsiasi esigenza di climatizzazione esiste un'unità interna Daikin in grado di soddisfarla. In applicazioni commerciali, quali piccoli uffici, le unità RXYSQ-P8 possono inoltre essere combinate, tramite il solo utilizzo dei giunti refnet di derivazione, all'estesa gamma di unità interne VRV. In questa combinazione è possibile collegare fino ad un massimo di 12 unità interne ad una singola unità esterna.



Giunto REFNET

Guaine isolanti in dotazione per giunti REFNET



Collettore REFNET

Guaine isolanti in dotazione per il collettore REFNET



Giunto REFNET

Giunto a T

GIUNTO REFNET














L'utilizzo dei giunti REFNET in combinazione con le valvole di spansione elettronica, permette di eliminare gli scompensi legati al flusso di refrigerante attraverso le unità interne, nonostante le piccole dimensioni dei diametri delle tubazioni.

Il giunto opzionale REFNET e i collettori riducono la quantità di lavoro necessario durante l'installazione e aumenta l'affidabilità del sistema.

A differenza dei giunti a T, dove la distribuzione del refrigerante è tutt'altro che ottimale, il giunto REFNET di Daikin è stato concepito in maniera da ottimizzare il flusso di refrigerante attraverso le tubazioni.

GAMMA VRV

Capacità

Tipo	Modello	Nome prodotto		15	20	25	32	40	50	63	71	80	100	125	140			
CASSETTE A SOFFITTO	Cassette a soffitto Round Flow (compresa la funzione di pulizia automatica ³)	FXFQ-P9			[Red bar]								[Red bar]					
	Cassette a soffitto a 4 vie 600x600 mm	FXZQ-M9		[Red bar]				[Red bar]										
	Cassette a soffitto a 2 vie	FXCQ-M8			[Red bar]								[Red bar]		[Red bar]			
	Corner da incasso	FXKQ-MA				[Red bar]						[Red bar]						
CANALIZZABILI DA CONTROSOFFITTO	Canalizzabile da controsoffitto compatta	FXDQ-M9			[Red bar]													
	Canalizzabile da controsoffitto ultracompatta	FXDQ-P7		[Red bar]														
	Canalizzabile da controsoffitto a Inverter	FXSQ-P			[Red bar]								[Red bar]					
	Canalizzabile da controsoffitto a Inverter	FXMQ-P7					[Red bar]						[Red bar]					
A PARETE	Unità a parete	FXAQ-P		[Red bar]														
PENSILI A SOFFITTO	Pensile a soffitto	FXHQ-MA					[Red bar]							[Red bar]				
	Pensile a soffitto a 4 vie	FXUQ-MA									[Red bar]		[Red bar]	[Red bar]				
A PAVIMENTO	Unità a pavimento	FXLQ-P			[Red bar]													
	Unità a pavimento da incasso	FXNQ-P			[Red bar]													
Capacità di raffreddamento (kW) ¹				1,7	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	8,0	9,0	11,2	14,0	16,0			
Capacità di riscaldamento (kW) ²				1,9	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0	9,0	10,0	12,5	16,0	18,0			

¹ Le capacità di raffreddamento nominali si riferiscono a: temperatura interna: 27°CBS, 19°CBU, temperatura esterna: 35°CBS, lunghezza equivalente del circuito frigorifero: 5m, dislivello: 0m.

² Le capacità di riscaldamento nominali si riferiscono a: temperatura interna: 20°CBS, temperatura esterna: 7°CBS, 6°CBU, lunghezza equivalente del circuito frigorifero: 5m, dislivello: 0m

³ È richiesto il pannello decorativo BYCQ140CG + BRC1E51A

LAYOUT DELLE TUBAZIONI FLESSIBILE

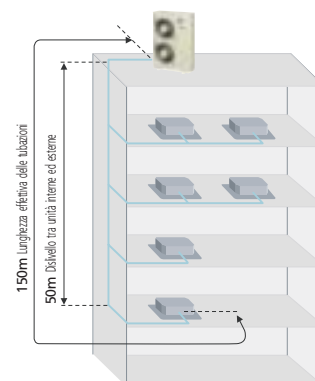
Il sistema RXYSQ-P8 consente l'utilizzo di tubazioni lunghe fino a 150m* (lunghezza equivalente delle tubazioni: 175m), con una lunghezza totale delle tubazioni di 300m. Se l'unità esterna è installata al di sopra delle unità interne, il dislivello può raggiungere i 50 m**.

Questa estrema flessibilità consente la massima libertà nella configurazione del sistema.

Note:

* La massima lunghezza delle tubazioni tra l'unità interna e la prima diramazione è 40 m.

** 40 m se l'unità esterna è installata al di sotto delle unità interne.



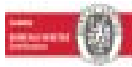




ISO 9001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2008. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.



ISO 14001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



SA 8000: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione da Bureau Veritas secondo lo schema SA 8000: 2008. Tale norma garantisce il comportamento eticamente corretto da parte dell'azienda nei confronti dei lavoratori lungo tutta la filiera.



CE: garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



Daikin Europe N.V. ha aderito al Programma di Certificazione EUROVENT per climatizzatori (AC), gruppi refrigeratori d'acqua (LCP) e ventilconvettori (FC); i dati dei modelli certificati sono indicati nell'elenco dei prodotti Eurovent.



Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.



IMPATTO ZERO: Daikin Italy ha scelto di aderire al programma Impatto Zero di Lifegate per compensare le sue emissioni di CO₂ con la riforestazione di aree boschive.



LIFEGATE ENERGY: Daikin Italy ha aderito all'iniziativa Lifegate Energy per il consumo di energia pulita ottenuta da fonti rinnovabili ed inesauribili come sole, vento, acqua e aria.



Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.



Daikin Italy ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta da legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

I prodotti Daikin sono disponibili presso:



I valori di consumo energetico fanno riferimento alla direttiva europea 2002/31/CE attuata in Italia dal DM 02/01/2003.

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

Via Milano, 6 - 20097 S. Donato Milanese (MI) - Tel. 02 51619.1 R.A. - Fax 02 51619222 - www.daikin.it

